



PROTOKOLL
der Qualifizierungsprüfung
nach ÖNORM EN 4179 und NAS410
Qualifizierungsstufen 1 und 2

A-1015 WIEN, KRUGERSTRASSE 16, TELEFON 01/514 07-0

Zi.: PZS - Wien/20207/MT 1

Fr. DI (FH) Frühstück Silvia

Prüfungszentrum: PZS - Wien

Prüfungdatum: 18.06.2008

Verfahren: **Magnetpulverprüfung Stufe 1 nach ÖNORM EN 4179 und NAS 410**

Sektorieill Multisektoriell

Produktsektoren: w f c t wp p

| Bewertungstabelle: | Fragen-Anzahl | richtige Antworten | Einzelbewertung in % *) | Gewichtungsfaktor | Summe in % |
|---|---------------|--------------------|-------------------------|-------------------|--------------|
| schriftliche Prüfung allg. Teil (ng) | 40 | 37 | 92.5 | 0.33 | 30.52 |
| schriftliche Prüfung spezieller Teil (ns) | 30 | 30 | 100.0 | 0.33 | 33.00 |
| praktische Prüfung (np) | 100 | 98 | 97.5 | 0.34 | 33.15 |
| Gesamtbewertung: | | | | | 96.67 |

~~0 - 79 % nicht bestanden **)~~
80 - 100% bestanden **)

Die Qualifizierungsprüfung entspricht den Anforderungen der ÖNORM EN4179 und den gültigen Prüfungsrichtlinien.

Prüfungskommission:

Prüfungsbeauftragter
(ÖGfZP Vorsitz)

(Hr. Eberhardt Siegfried 063)

Prüfungsbeauftragter
(Prüfungszentrum)

(Hr. Ing. Wolf Werner 113)

*) bei weniger als 70% ist die Einzelbewertung als nicht bestanden zu bewerten.

**) Nichtausfallendes Bild einzeichnen.

Produktsektoren: w Geschweißte Produkte, f Schmiedeteile, c Gießteile, t Rohre, einschließlich der Flachprodukte, aus denen geschweißte Rohre hergestellt werden, wp Wassertragwerke, p Polymere Werkstoffe, aktiv aktiv, passiv passiv